

CORTADORES

PROYECSA

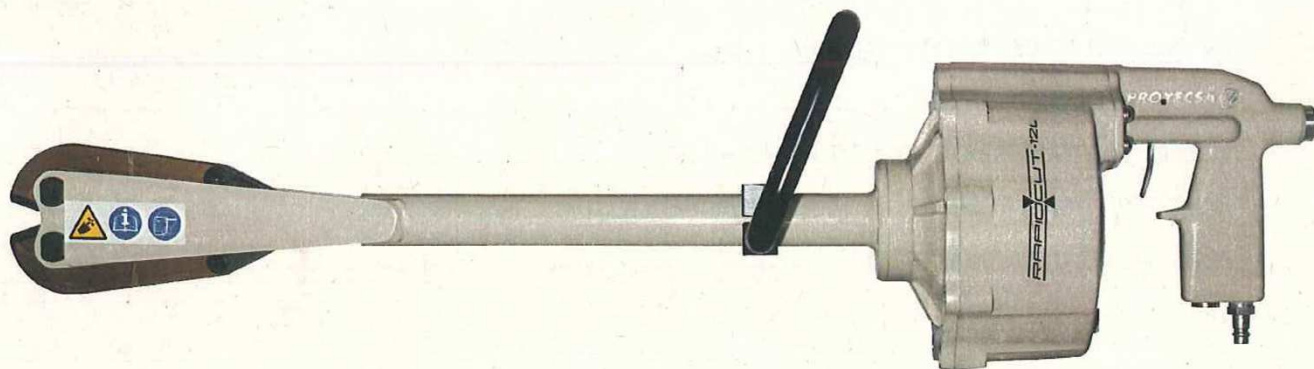


CORTADOR NEUMÁTICO MOD.
CISAILLE PNEUMATIQUE MOD.
TAGLIATRICE PNEUMATICA MOD.
LUFTRYCKSDRIVEN BULTSAX MOD.



CE

RAPIDCUT-12L



Nº Serie:

Fecha:

Manual de instrucciones y mantenimiento

Notice d'utilisation et d'entretien

Manuale d'istruzioni e manutenzione

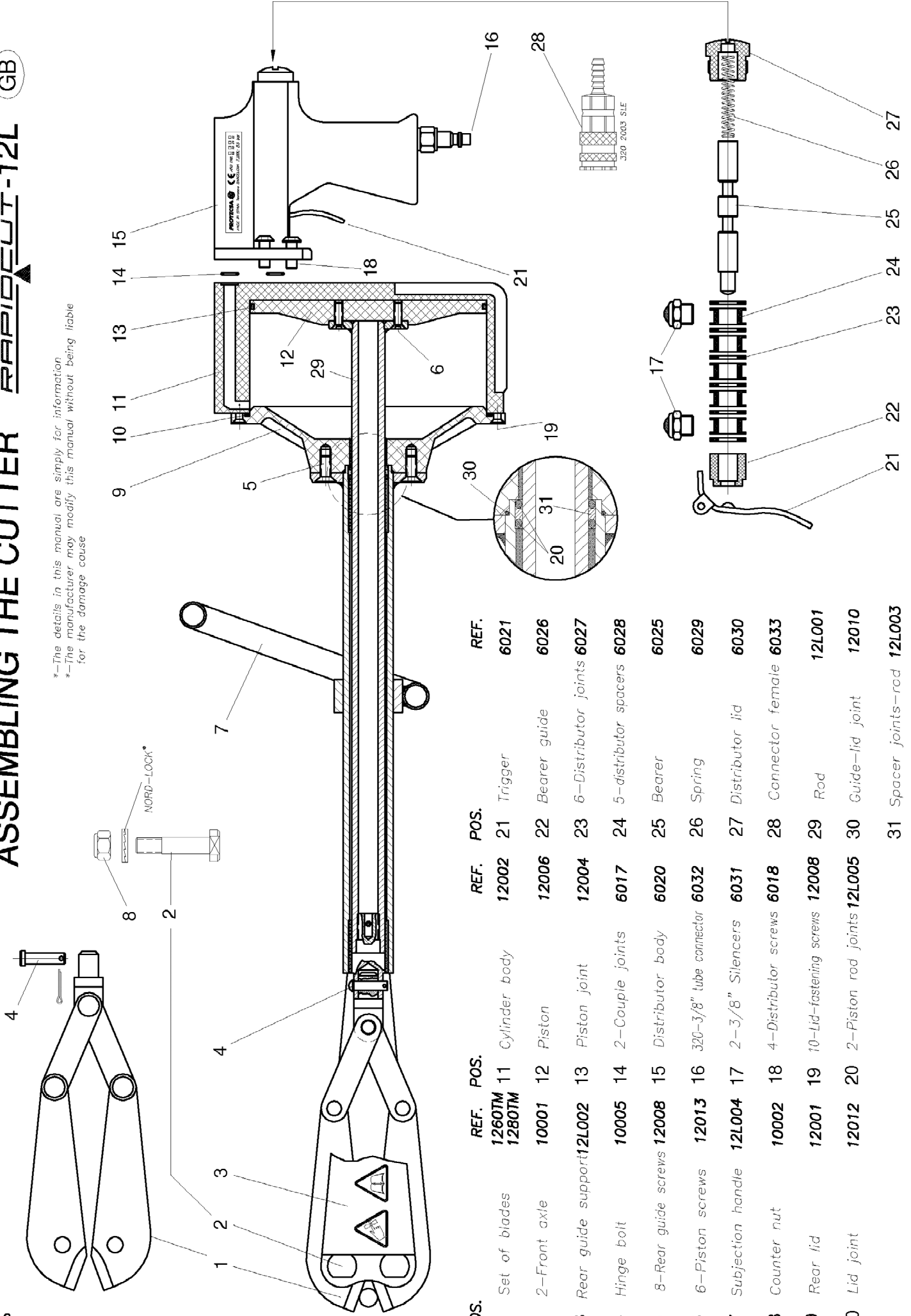
Bruks- och underhållsanvisning

ASSEMBLING THE CUTTER



GB

*—The details in this manual are simply for information
 **—The manufacturer may modify this manual without being liable for the damage cause



POS.	REF.	POS.	REF.
1	1260TM 1280TM	11	Cylinder body
2	10001	12	Piston
3	12L002	13	Piston joint
4	10005	14	2—Couple joints
5	12008	15	Distributor body
6	12013	16	320—3/8" lube connector
7	12L004	17	2—3/8" Silencers
8	10002	18	4—Distributor screws
9	12001	19	10—Lid—fastening screws
10	12012	20	2—Piston rod joints
		21	12L005
		22	12L003
		23	6027
		24	6028
		25	6025
		26	6029
		27	6030
		28	6033
		29	12L001
		30	12010
		31	Spacer joints—rod

VARNING!

GB



KOPPLA BORT FRÅN LUFTTILLFÖRSEL FÖRE BYTE AV SKÄRBLAD



FÖRVARA UTOM RÄCKHÅLL FÖR BARN



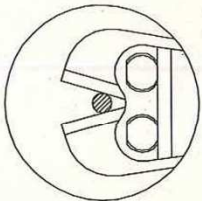
ANSLUT ALDRIG TILL ETT TRYCK HÖGRE ÄN 8,5 bar



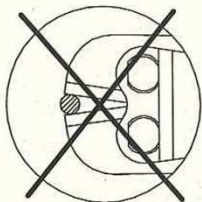
ANVÄNDNING AV SKYDDGLASÖGON REKOMMENDERAS

BYTE AV SKÄRBLAD

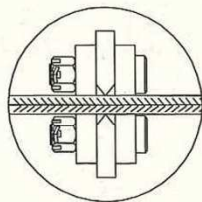
KORREKT ANVÄNDNING



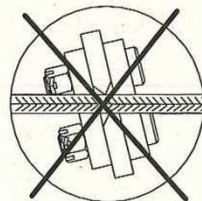
JA



NEJ!



JA



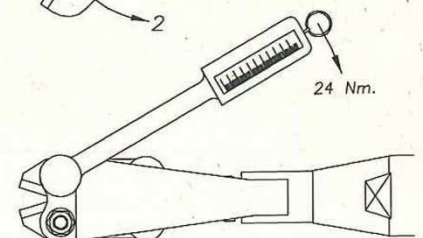
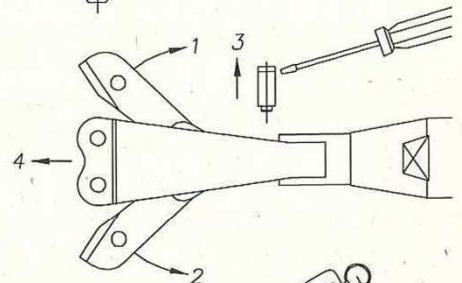
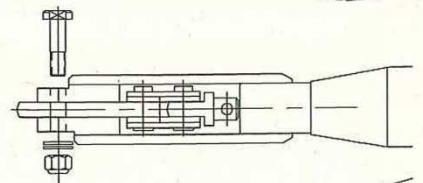
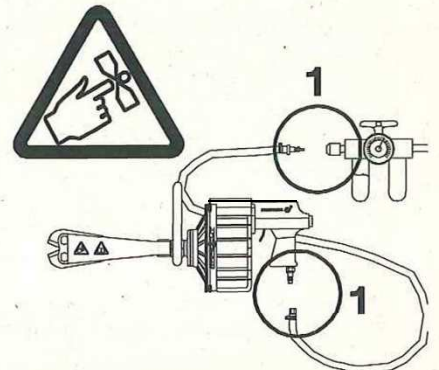
NEJ!

1-FÖR ATT FÖREBYGGA OLYCKOR SKA LUFTTILLFÖRSEL HÅLLAS BORTKOPPLAD UNDER HELA PROCEDUREN FÖR SKÄRBLADSBYTE

2- TA BORT DE TVÅ SKÄRHUVUDSAXLARNAS GENOM ATT LÄGGA DEN PÅ EN PLAN YTA OCH SLÅ PÅ DEN GÅNGADE DELEN MED EN NYLONHAMMARE FÖR ATT INTE SKADA GÅNGORNA

3-DRA ISÄR DE BÅDA SKÄRBLADEN, TA BORT BULTEN FRÅN GÅNGJÄRNET OCH MONTERA NYA SKÄRBLAD. DET REKOMMENDERAS ATT OLJA ALLA FRIKTIONS- OCH VRIDPUNKTER UNDER DENNA PROCEDUR

4-DRA ÅT FÄSTMUTTRARNA MED ETT UNGEFÄRLIGT VRIDMOMENT PÅ 24 Nm. OM INTE NÅGON DYNAMOMETRISK MOMENTNYCKEL FINNS TILLGÄNGLIG SKA UNGEFÄR 14 kg APPLICERAS MED EN KONVENTIONELL NYCKEL 17 mm

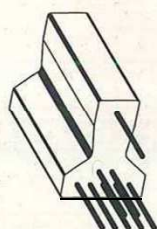


TEKNISKA SPECIFIKATIONER

GB

ENERGITILLFÖRSEL	Filtrerad luft med smörjning
FÖRBRUKNING	24 l/klipp vid 7 bar
MAX SKÄRDIAMETER	12 \emptyset (Stål upp till 70 kg/mm ²)
	8 \emptyset (Stål upp till 180 kg/mm ²)
HASTIGHET	20 Klipp/minut
HÖGSTA TRYCK	8,5 bar
MINSTA TRYCK.....	6 bar
VIKT.....	12 kg

LÄMPLIG SKÄRBLADSTYP



MAX 8 \emptyset



REF 1280TM

Vajer med hög draghållfasthet



FÖRSPÄND LINA

MAX 3/8 \emptyset

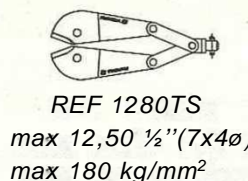


REF 1280TM

max 9,3 \emptyset 3/8" (7x3 \emptyset)
max 180 kg/mm²

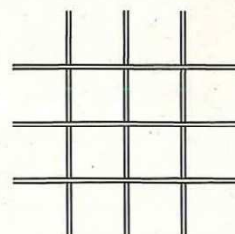


MAX 1/2" \emptyset

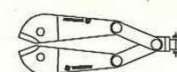


REF 1280TS

max 12,50 1/2" (7x4 \emptyset)
max 180 kg/mm²



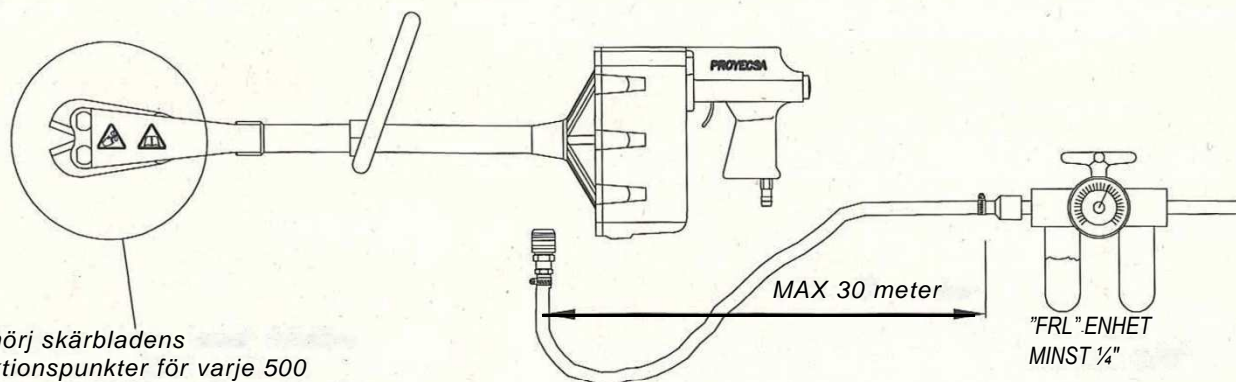
MAX 12 \emptyset



REF 1260TM

För armeringsstål och nät

IDRIFTTAGNING OCH UNDERHÅLL



Smörj skärbladens friktionspunkter för varje 500 klippningar. Doppa dem i smörjolja och tryck av flera gånger medan du håller dem i oljan. PÅ DETTA SÄTT ERHÅLLS OPTIMAL PRESTANDA FÖR SKÄRBLADEN UNDER DERAS ANVÄNDNINGSLIVSTID.

Genom att installera en anordning för att avlägsna fukt, justera trycket och tillföra smörjning till luften förlängs livslängden för maskinkroppen och saxens styrstag väsentligt.